

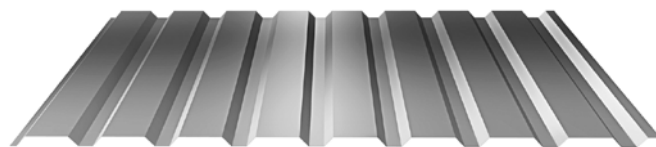
Blachy trapezowe to produkty, które dzięki swej uniwersalności znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym. Sprawdzają się jako pokrycie elewacyjne oraz dachowe od najmniejszych zabudowań (garaże, wiaty) po wielkopowierzchniowe hale produkcyjne czy obiekty handlowe. Nasza oferta obejmuje szeroki przekrój produktów od rozwiązań ekonomicznych po wysokie profile konstrukcyjne o parametrach umożliwiającym wykorzystanie w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych.



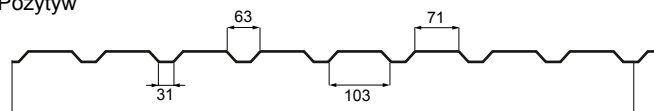
Blacha trapezowa T-18

Parametry techniczne [w mm]

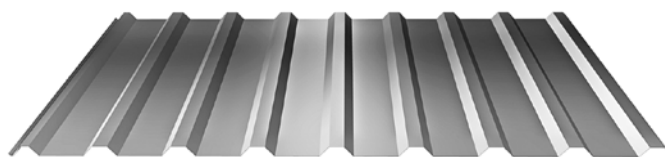
Szerokość efektywna	1070
Szerokość całkowita	~1115
Wysokość profilu	18
Grubość blachy	0,5 - 0,6
Maksymalna dł. arkusza	8 000



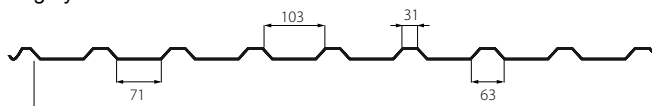
Pozytyw



Szerokość efektywna 1070



Negatyw



Szerokość efektywna 1070

T 18 pozytywny, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120 mm [kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,38	3,08	2,63	2,80	4,75	2,24	4,57	0,70	1,19	0,56	1,14	9,54	5,06	6,64
0,60	5,25	3,65	3,31	3,33	5,66	2,89	5,53	0,83	1,42	0,72	1,38	11,38	6,80	8,88
0,63	5,51	3,81	3,51	3,48	5,93	3,10	5,82	0,87	1,48	0,77	1,45	11,93	7,36	9,60

T 18 negatywny, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120 mm [kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,38	3,08	2,07	4,75	2,80	2,22	2,52	1,19	0,70	0,56	0,63	9,54	5,62	7,38
0,60	5,25	3,65	2,61	5,66	3,33	2,95	3,05	1,42	0,83	0,74	0,76	11,38	7,55	9,86
0,63	5,51	3,81	2,78	5,93	3,48	3,18	3,21	1,48	0,87	0,80	0,80	11,93	8,18	10,66

T 18 pozytyw, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120 mm [kN/m]
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,38	3,08	2,58	2,80	4,75	2,18	4,55	0,78	1,33	0,61	1,27	10,68	5,35	7,03
0,60	5,25	3,65	3,25	3,33	5,66	2,82	5,51	0,93	1,59	0,79	1,54	12,75	7,19	9,40
0,63	5,51	3,81	3,45	3,48	5,93	3,02	5,79	0,98	1,66	0,85	1,62	13,36	7,79	10,15

T 18 negatyw, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość t	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej [kg/m ²]	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca [kN/m]	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto [cm ⁴ /m]	efektywnego [cm ⁴ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	ze wzgl. na sciskanie [cm ³ /m]	ze wzgl. na rozciąganie [cm ³ /m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]	przy ściskaniu [kNm/m]	przy rozciąganiu [kNm/m]		60 mm [kN/m]	120 mm [kN/m]
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,38	3,08	2,03	4,75	2,80	2,15	2,50	1,33	0,78	0,60	0,70	10,68	5,95	7,81
0,60	5,25	3,65	2,56	5,66	3,33	2,85	3,04	1,59	0,93	0,80	0,85	12,75	7,99	10,44
0,63	5,51	3,81	2,72	5,93	3,48	3,08	3,20	1,66	0,98	0,86	0,89	13,36	8,65	11,28



T-18 pozytywny belka jednoprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	16,15	7,19	4,05	2,59	1,80	1,32	1,01	0,80	0,65	0,54	0,45	0,38	0,33	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	16,15	6,19	2,62	1,34	0,78	0,49	0,33	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	15,57	4,64	1,96	1,01	0,58	0,37	0,25	0,17	0,13	0,10	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	10,38	3,09	1,31	0,67	0,39	0,24	0,16	0,12	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	19,22	8,56	4,82	3,08	2,14	1,57	1,21	0,95	0,77	0,64	0,54	0,46	0,39	0,34	0,30	0,27	0,24	0,21	0,19
	SGU - L/150	19,22	7,32	3,10	1,59	0,92	0,58	0,39	0,27	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03
	SGU - L/250	18,43	5,49	2,32	1,19	0,69	0,43	0,29	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,29	3,66	1,55	0,79	0,46	0,29	0,19	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
0,63	SGN	20,13	8,96	5,04	3,23	2,24	1,65	1,26	1,00	0,81	0,67	0,56	0,48	0,41	0,36	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20
	SGU - L/150	20,13	7,66	3,24	1,66	0,96	0,61	0,41	0,29	0,21	0,16	0,12	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	19,28	5,74	2,43	1,24	0,72	0,45	0,30	0,21	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,85	3,83	1,62	0,83	0,48	0,30	0,20	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01

T-18 negatywny belka jednoprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	14,47	6,44	3,62	2,32	1,61	1,18	0,91	0,72	0,58	0,48	0,40	0,34	0,30	0,26	0,23	0,20	0,18	0,16	0,15
	SGU - L/150	14,47	4,52	1,91	0,98	0,57	0,36	0,24	0,17	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/250	11,41	3,39	1,43	0,73	0,43	0,27	0,18	0,13	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
	SGU - L/300	7,60	2,26	0,96	0,49	0,28	0,18	0,12	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	17,69	7,87	4,43	2,84	1,97	1,45	1,11	0,88	0,71	0,59	0,49	0,42	0,36	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	17,69	5,75	2,43	1,25	0,72	0,45	0,30	0,21	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	14,51	4,32	1,82	0,94	0,54	0,34	0,23	0,16	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	9,67	2,88	1,22	0,62	0,36	0,23	0,15	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
0,63	SGN	18,66	8,31	4,67	2,99	2,08	1,53	1,17	0,92	0,75	0,62	0,52	0,44	0,38	0,33	0,29	0,26	0,23	0,21	0,19
	SGU - L/150	18,66	6,13	2,59	1,33	0,77	0,48	0,33	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	15,46	4,60	1,94	1,00	0,58	0,36	0,24	0,17	0,13	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	10,31	3,07	1,30	0,66	0,39	0,24	0,16	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01



T-18 pozytywna belka jednoprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	18,09	8,05	4,53	2,90	2,02	1,48	1,13	0,90	0,73	0,60	0,50	0,43	0,37	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	18,09	6,19	2,62	1,34	0,78	0,49	0,33	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	15,57	4,64	1,96	1,01	0,58	0,37	0,25	0,17	0,13	0,10	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	10,38	3,09	1,31	0,67	0,39	0,24	0,16	0,12	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	21,52	9,58	5,39	3,45	2,40	1,76	1,35	1,07	0,86	0,71	0,60	0,51	0,44	0,38	0,34	0,30	0,27	0,24	0,22
	SGU - L/150	21,52	7,32	3,10	1,59	0,92	0,58	0,39	0,27	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03
	SGU - L/250	18,43	5,49	2,32	1,19	0,69	0,43	0,29	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,29	3,66	1,55	0,79	0,46	0,29	0,19	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
0,63	SGN	22,54	10,04	5,65	3,62	2,51	1,85	1,41	1,12	0,91	0,75	0,63	0,54	0,46	0,40	0,35	0,31	0,28	0,25	0,23
	SGU - L/150	22,54	7,66	3,24	1,66	0,96	0,61	0,41	0,29	0,21	0,16	0,12	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	19,28	5,74	2,43	1,24	0,72	0,45	0,30	0,21	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/300	12,85	3,83	1,62	0,83	0,48	0,30	0,20	0,14	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01

T-18 negatywna belka jednoprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	16,06	7,15	4,02	2,58	1,79	1,31	1,01	0,80	0,64	0,53	0,45	0,38	0,33	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	14,88	4,42	1,87	0,96	0,55	0,35	0,23	0,16	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/250	11,16	3,32	1,40	0,72	0,42	0,26	0,18	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01
	SGU - L/300	7,44	2,21	0,93	0,48	0,28	0,17	0,12	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
0,60	SGN	19,65	8,75	4,92	3,15	2,19	1,61	1,23	0,97	0,79	0,65	0,55	0,47	0,40	0,35	0,31	0,27	0,24	0,22	0,20
	SGU - L/150	18,92	5,63	2,38	1,22	0,71	0,44	0,30	0,21	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	14,19	4,22	1,78	0,91	0,53	0,33	0,22	0,16	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
	SGU - L/300	9,46	2,81	1,19	0,61	0,35	0,22	0,15	0,11	0,08	0,06	0,04	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
0,63	SGN	20,73	9,23	5,19	3,33	2,31	1,70	1,30	1,03	0,83	0,69	0,58	0,49	0,42	0,37	0,33	0,29	0,26	0,23	0,21
	SGU - L/150	20,17	6,00	2,53	1,30	0,75	0,47	0,32	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
	SGU - L/250	15,13	4,50	1,90	0,98	0,56	0,36	0,24	0,17	0,12	0,09	0,07	0,06	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02
	SGU - L/300	10,08	3,00	1,27	0,65	0,38	0,24	0,16	0,11	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01



T-18 pozytywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	12,23	6,11	3,50	2,26	1,58	1,17	0,90	0,71	0,58	0,48	0,40	0,34	0,30	0,26	0,23	0,20	0,18	0,16	0,15
	SGU - L/150	12,23	6,11	3,50	2,26	1,58	1,17	0,79	0,55	0,40	0,30	0,23	0,18	0,15	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	12,23	6,11	3,50	2,26	1,39	0,88	0,59	0,41	0,30	0,23	0,17	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	12,23	6,11	3,13	1,61	0,93	0,59	0,39	0,28	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03
0,60	SGN	15,19	7,44	4,26	2,76	1,93	1,42	1,10	0,87	0,71	0,59	0,49	0,42	0,36	0,31	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	15,19	7,44	4,26	2,76	1,93	1,39	0,93	0,65	0,48	0,36	0,28	0,22	0,17	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06
	SGU - L/250	15,19	7,44	4,26	2,76	1,65	1,04	0,70	0,49	0,36	0,27	0,21	0,16	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/300	15,19	7,44	3,70	1,90	1,10	0,69	0,46	0,33	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
0,63	SGN	16,09	7,83	4,49	2,90	2,03	1,50	1,16	0,92	0,75	0,62	0,52	0,44	0,38	0,33	0,29	0,26	0,23	0,21	0,19
	SGU - L/150	16,09	7,83	4,49	2,90	2,03	1,45	0,97	0,68	0,50	0,37	0,29	0,23	0,18	0,15	0,12	0,10	0,09	0,07	0,06
	SGU - L/250	16,09	7,83	4,49	2,90	1,72	1,09	0,73	0,51	0,37	0,28	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/300	16,09	7,83	3,87	1,99	1,15	0,72	0,49	0,34	0,25	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03

T-18 negatywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$

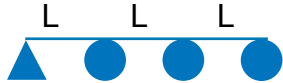
Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	13,24	6,80	3,90	2,51	1,76	1,30	1,00	0,79	0,64	0,53	0,45	0,38	0,33	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	13,24	6,80	3,90	2,34	1,36	0,86	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	13,24	6,80	3,43	1,76	1,02	0,64	0,43	0,30	0,22	0,17	0,13	0,10	0,08	0,07	0,05	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	13,24	5,41	2,29	1,17	0,68	0,43	0,29	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,60	SGN	16,22	8,10	4,63	2,99	2,09	1,54	1,19	0,94	0,76	0,63	0,53	0,45	0,39	0,34	0,30	0,27	0,24	0,21	0,19
	SGU - L/150	16,22	8,10	4,63	2,98	1,73	1,09	0,73	0,51	0,37	0,28	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/250	16,22	8,10	4,36	2,24	1,30	0,82	0,55	0,38	0,28	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	16,22	6,88	2,91	1,49	0,86	0,54	0,37	0,26	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
0,63	SGN	17,11	8,48	4,85	3,13	2,19	1,61	1,24	0,98	0,80	0,66	0,56	0,48	0,41	0,36	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20
	SGU - L/150	17,11	8,48	4,85	3,13	1,84	1,16	0,78	0,55	0,40	0,30	0,23	0,18	0,15	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	17,11	8,48	4,65	2,38	1,38	0,87	0,58	0,41	0,30	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	17,11	7,34	3,10	1,59	0,92	0,58	0,39	0,27	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03


T-18 pozytywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	13,44	6,80	3,89	2,51	1,76	1,30	1,00	0,79	0,64	0,53	0,45	0,38	0,33	0,29	0,25	0,22	0,20	0,18	0,16
	SGU - L/150	13,44	6,80	3,89	2,51	1,76	1,17	0,79	0,55	0,40	0,30	0,23	0,18	0,15	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	13,44	6,80	3,89	2,41	1,39	0,88	0,59	0,41	0,30	0,23	0,17	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	13,44	6,80	3,13	1,61	0,93	0,59	0,39	0,28	0,20	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03
0,60	SGN	16,71	8,27	4,74	3,06	2,14	1,58	1,22	0,97	0,79	0,65	0,55	0,47	0,40	0,35	0,31	0,27	0,24	0,22	0,20
	SGU - L/150	16,71	8,27	4,74	3,06	2,14	1,39	0,93	0,65	0,48	0,36	0,28	0,22	0,17	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06
	SGU - L/250	16,71	8,27	4,74	2,85	1,65	1,04	0,70	0,49	0,36	0,27	0,21	0,16	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/300	16,71	8,27	3,70	1,90	1,10	0,69	0,46	0,33	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
0,63	SGN	17,71	8,71	4,99	3,23	2,26	1,67	1,28	1,02	0,83	0,69	0,58	0,49	0,42	0,37	0,32	0,29	0,26	0,23	0,21
	SGU - L/150	17,71	8,71	4,99	3,23	2,26	1,45	0,97	0,68	0,50	0,37	0,29	0,23	0,18	0,15	0,12	0,10	0,09	0,07	0,06
	SGU - L/250	17,71	8,71	4,99	2,98	1,72	1,09	0,73	0,51	0,37	0,28	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/300	17,71	8,71	3,87	1,99	1,15	0,72	0,49	0,34	0,25	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03

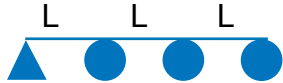
T-18 negatywna belka dwuprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	14,61	7,52	4,36	2,82	1,97	1,45	1,12	0,88	0,72	0,60	0,50	0,43	0,37	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	14,61	7,52	4,36	2,29	1,33	0,84	0,56	0,39	0,29	0,22	0,17	0,13	0,10	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	14,61	7,52	3,35	1,72	1,00	0,63	0,42	0,30	0,22	0,16	0,12	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	14,61	5,29	2,24	1,15	0,66	0,42	0,28	0,20	0,14	0,11	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,60	SGN	17,92	9,07	5,19	3,35	2,34	1,73	1,33	1,05	0,85	0,71	0,60	0,51	0,44	0,38	0,34	0,30	0,27	0,24	0,22
	SGU - L/150	17,92	9,07	5,19	2,92	1,69	1,06	0,71	0,50	0,37	0,27	0,21	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/250	17,92	9,07	4,27	2,19	1,27	0,80	0,54	0,38	0,27	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03
	SGU - L/300	17,92	6,73	2,85	1,46	0,85	0,53	0,36	0,25	0,18	0,14	0,11	0,08	0,07	0,05	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
0,63	SGN	18,91	9,50	5,43	3,51	2,45	1,81	1,39	1,10	0,89	0,74	0,62	0,53	0,46	0,40	0,35	0,31	0,28	0,25	0,23
	SGU - L/150	18,91	9,50	5,43	3,11	1,80	1,14	0,76	0,53	0,39	0,29	0,23	0,18	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	18,91	9,50	4,55	2,33	1,35	0,85	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	18,91	7,18	3,03	1,55	0,90	0,57	0,38	0,27	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02



T-18 pozytywny belka trójprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$																				
Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	15,07	7,66	4,39	2,83	1,98	1,47	1,13	0,90	0,73	0,60	0,50	0,43	0,37	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20	0,18
	SGU - L/150	15,07	7,66	4,39	2,53	1,46	0,92	0,62	0,43	0,32	0,24	0,18	0,14	0,12	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05	0,04
	SGU - L/250	15,07	7,66	3,70	1,90	1,10	0,69	0,46	0,33	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
	SGU - L/300	15,07	5,83	2,47	1,26	0,73	0,46	0,31	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,60	SGN	18,76	9,32	5,34	3,45	2,42	1,79	1,37	1,09	0,89	0,73	0,62	0,53	0,45	0,39	0,35	0,31	0,27	0,25	0,22
	SGU - L/150	18,76	9,32	5,34	2,99	1,73	1,09	0,73	0,51	0,38	0,28	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,06	0,05
	SGU - L/250	18,76	9,32	4,38	2,24	1,30	0,82	0,55	0,39	0,28	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	18,76	6,90	2,92	1,50	0,87	0,55	0,37	0,26	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
0,63	SGN	19,88	9,82	5,63	3,64	2,55	1,88	1,45	1,15	0,94	0,77	0,65	0,55	0,48	0,42	0,37	0,32	0,29	0,26	0,23
	SGU - L/150	19,88	9,82	5,63	3,13	1,81	1,14	0,77	0,54	0,39	0,29	0,23	0,18	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	19,88	9,82	4,58	2,35	1,36	0,86	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	19,88	7,21	3,05	1,56	0,91	0,57	0,38	0,27	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02

T-18 negatywny belka trójprzęsłowa, $R_e=250\text{MPa}$, $R_m=330\text{MPa}$																				
Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	16,30	8,40	4,88	3,15	2,20	1,62	1,25	0,99	0,80	0,67	0,56	0,48	0,41	0,36	0,32	0,28	0,25	0,22	0,20
	SGU - L/150	16,30	8,40	3,60	1,85	1,07	0,67	0,45	0,32	0,23	0,17	0,13	0,11	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	16,30	6,39	2,70	1,38	0,80	0,51	0,34	0,24	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	14,32	4,26	1,80	0,92	0,53	0,34	0,23	0,16	0,12	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
0,60	SGN	20,01	10,15	5,81	3,75	2,62	1,93	1,49	1,18	0,96	0,79	0,67	0,57	0,49	0,43	0,38	0,33	0,30	0,27	0,24
	SGU - L/150	20,01	10,15	4,58	2,35	1,36	0,86	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	20,01	8,13	3,44	1,76	1,02	0,64	0,43	0,30	0,22	0,17	0,13	0,10	0,08	0,07	0,05	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	18,20	5,42	2,29	1,18	0,68	0,43	0,29	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,63	SGN	21,12	10,63	6,08	3,93	2,74	2,02	1,56	1,23	1,00	0,83	0,70	0,60	0,52	0,45	0,39	0,35	0,31	0,28	0,25
	SGU - L/150	21,12	10,63	4,89	2,50	1,45	0,91	0,61	0,43	0,31	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05	0,04
	SGU - L/250	21,12	8,67	3,67	1,88	1,09	0,69	0,46	0,32	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	19,40	5,78	2,44	1,25	0,73	0,46	0,31	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02



T-18 pozytywny belka trójprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	16,56	8,49	4,88	3,15	2,20	1,63	1,25	0,99	0,81	0,67	0,56	0,48	0,41	0,36	0,31	0,28	0,25	0,22	0,20
	SGU - L/150	16,56	8,49	4,88	2,53	1,46	0,92	0,62	0,43	0,32	0,24	0,18	0,14	0,12	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05	0,04
	SGU - L/250	16,56	8,49	3,70	1,90	1,10	0,69	0,46	0,33	0,24	0,18	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
	SGU - L/300	16,56	5,83	2,47	1,26	0,73	0,46	0,31	0,22	0,16	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,60	SGN	20,62	10,37	5,94	3,84	2,69	1,99	1,53	1,21	0,99	0,81	0,68	0,58	0,50	0,44	0,39	0,34	0,30	0,27	0,25
	SGU - L/150	20,62	10,37	5,84	2,99	1,73	1,09	0,73	0,51	0,38	0,28	0,22	0,17	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,06	0,05
	SGU - L/250	20,62	10,35	4,38	2,24	1,30	0,82	0,55	0,39	0,28	0,21	0,16	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	20,62	6,90	2,92	1,50	0,87	0,55	0,37	0,26	0,19	0,14	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02
0,63	SGN	21,86	10,93	6,26	4,05	2,83	2,09	1,61	1,28	1,04	0,86	0,72	0,62	0,53	0,46	0,41	0,36	0,32	0,29	0,26
	SGU - L/150	21,86	10,93	6,10	3,13	1,81	1,14	0,77	0,54	0,39	0,29	0,23	0,18	0,14	0,12	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/250	21,86	10,82	4,58	2,35	1,36	0,86	0,57	0,40	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/300	21,86	7,21	3,05	1,56	0,91	0,57	0,38	0,27	0,20	0,15	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02

T-18 negatywny belka trójprzęsłowa, $R_e=280\text{MPa}$, $R_m=360\text{MPa}$

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	17,97	9,29	5,47	3,53	2,46	1,82	1,40	1,11	0,90	0,75	0,63	0,54	0,46	0,40	0,35	0,31	0,28	0,25	0,23
	SGU - L/150	17,97	8,33	3,52	1,80	1,05	0,66	0,44	0,31	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/250	17,97	6,25	2,64	1,35	0,78	0,49	0,33	0,23	0,17	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03	0,02
	SGU - L/300	14,01	4,17	1,76	0,90	0,52	0,33	0,22	0,16	0,11	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,01
0,60	SGN	22,08	11,34	6,51	4,20	2,93	2,16	1,66	1,32	1,07	0,89	0,75	0,64	0,55	0,48	0,42	0,37	0,33	0,30	0,27
	SGU - L/150	22,08	10,61	4,48	2,30	1,33	0,84	0,56	0,39	0,29	0,22	0,17	0,13	0,11	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/250	22,08	7,96	3,36	1,72	1,00	0,63	0,42	0,30	0,22	0,16	0,13	0,10	0,08	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	17,81	5,30	2,24	1,15	0,67	0,42	0,28	0,20	0,14	0,11	0,08	0,07	0,05	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02
0,63	SGN	23,32	11,91	6,81	4,40	3,07	2,27	1,74	1,38	1,12	0,93	0,78	0,67	0,58	0,50	0,44	0,39	0,35	0,31	0,28
	SGU - L/150	23,32	11,31	4,78	2,45	1,42	0,89	0,60	0,42	0,31	0,23	0,18	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	0,05	0,05	0,04
	SGU - L/250	23,32	8,48	3,58	1,84	1,07	0,67	0,45	0,32	0,23	0,17	0,13	0,11	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03
	SGU - L/300	18,98	5,65	2,39	1,23	0,71	0,45	0,30	0,21	0,15	0,12	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,03	0,03	0,02	0,02

Blachprofil 2 Sp. z o.o.

Centrum produkcyjno-logistyczne
Manufacturing and Logistics Centre

32-566 **Alwernia**
Grojec, ul. Grojecka 39

Produkcja
Manufacturing

41-303 **Dąbrowa Górnicza**
ul. Budowlanych 10