

Blacha trapezowa T- **7**

Blachy trapezowe to produkty, które dzięki swej uniwersalności znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle budowlanym. Sprawdzają się jako pokrycie elewacyjne oraz dachowe od najmniejszych zabudowań (garaże, wiaty) po wielkopowierzchniowe hale produkcyjne czy obiekty handlowe. Nasza oferta obejmuje szeroki przekrój produktów od rozwiązań ekonomicznych po wysokie profile konstrukcyjne o parametrach umożliwiających wykorzystanie w najbardziej wymagających zastosowaniach przemysłowych.

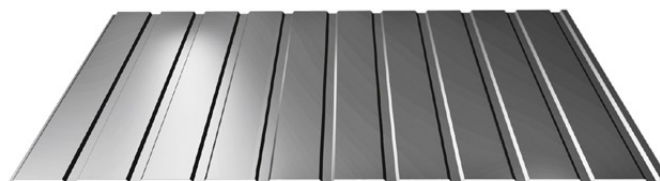


Blacha trapezowa T-7

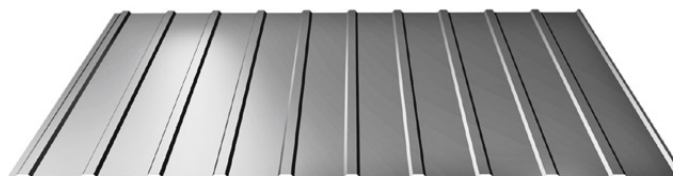
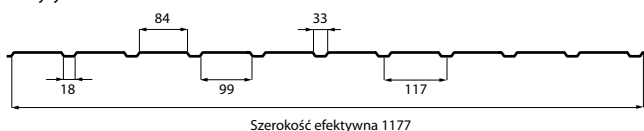
Parametry techniczne [w mm]

Szerokość efektywna	1177
Szerokość całkowita	~1210
Wysokość profilu	7,0

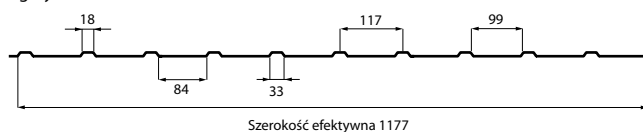
Grubość blachy	0,5 - 1,0
Maksymalna dł. arkusza	6 000



Pozytyw



Negatyw



T 7 pozytyw, Re=250MPa, Rm=330MPa

Grubość	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto	efektywnego	ze wzgl. na sciskanie	ze wzgl. na rozciąganie	ze wzgl. na sciskanie	ze wzgl. na rozciąganie	przy ściskaniu	przy rozciąganiu	przy ściskaniu	przy rozciąganiu		60 mm	120mm
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,18	0,44	0,44	0,75	2,67	0,75	2,67	0,19	0,67	0,19	0,67	4,61	5,89	7,73
0,60	5,00	0,51	0,51	0,89	3,17	0,89	3,17	0,22	0,79	0,22	0,79	5,46	7,90	10,31
0,63	5,25	0,53	0,53	0,93	3,31	0,93	3,31	0,23	0,83	0,23	0,83	5,71	8,54	11,14
0,70	5,82	0,58	0,58	1,02	3,64	1,02	3,64	0,25	0,91	0,25	0,91	6,28	10,13	13,17
0,75	6,23	0,61	0,61	1,08	3,88	1,08	3,88	0,27	0,97	0,27	0,97	6,68	11,33	14,69

T 7 negatyw, Re=250MPa, Rm=330MPa

Grubość	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto	efektywnego	ze wzgl. na sciskanie	ze wzgl. na rozciąganie	ze wzgl. na sciskanie	ze wzgl. na rozciąganie	przy ściskaniu	przy rozciąganiu	przy ściskaniu	przy rozciąganiu		60 mm	120mm
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,18	0,44	0,31	2,67	0,75	1,02	0,71	0,67	0,19	0,25	0,18	4,61	6,54	8,59
0,60	5,00	0,51	0,40	3,17	0,89	1,50	0,85	0,79	0,22	0,37	0,21	5,46	8,77	11,46
0,63	5,25	0,53	0,43	3,31	0,93	1,66	0,89	0,83	0,23	0,42	0,22	5,71	9,49	12,38
0,70	5,82	0,58	0,49	3,64	1,02	2,08	0,99	0,91	0,25	0,52	0,25	6,28	11,25	14,63
0,75	6,23	0,61	0,53	3,88	1,08	2,40	1,06	0,97	0,27	0,60	0,26	6,68	12,58	16,32

T 7 pozytyw, Re=280MPa, Rm=360MPa

Grubość	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto	efektywnego	ze wzgl. na sciskanie	ze wzgl. na rozciąganie	ze wzgl. na sciskanie	ze wzgl. na rozciąganie	przy ściskaniu	przy rozciąganiu	przy ściskaniu	przy rozciąganiu		60 mm	120mm
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,18	0,44	0,44	0,75	2,67	0,75	2,67	0,21	0,75	0,21	0,75	5,16	6,23	8,18
0,60	5,00	0,51	0,51	0,89	3,17	0,89	3,17	0,25	0,89	0,25	0,89	6,11	8,36	10,91
0,63	5,25	0,53	0,53	0,93	3,31	0,93	3,31	0,26	0,93	0,26	0,93	6,39	9,04	11,79
0,70	5,82	0,58	0,58	1,02	3,64	1,02	3,64	0,28	1,02	0,28	1,02	7,03	10,72	13,93
0,75	6,23	0,61	0,61	1,08	3,88	1,08	3,88	0,30	1,09	0,30	1,09	7,48	11,99	15,54

T 7 negatyw, Re=280MPa, Rm=360MPa

Grubość	Ciężar bez powłoki antykorozyjnej	Moment bezwładności przekroju		Wskaźnik wytrzymałości przekroju brutto		Wskaźnik wytrzymałości przekroju efektywnego		Moment zginający przekroju brutto		Moment zginający przekroju efektywnego		Max. Siła tnąca	Max. Docisk przy oparciu	
		brutto	efektywnego	ze wzgl. na sciskanie	ze wzgl. na rozciąganie	ze wzgl. na sciskanie	ze wzgl. na rozciąganie	przy ściskaniu	przy rozciąganiu	przy ściskaniu	przy rozciąganiu		60 mm	120 mm
[mm]	[kg/m ²]	[cm ⁴ /m]	[cm ⁴ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[cm ³ /m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kNm/m]	[kN/m]	[kN/m]	[kN/m]
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16
0,50	4,18	0,44	0,30	2,67	0,75	0,95	0,71	0,75	0,21	0,27	0,20	5,16	6,92	9,09
0,60	5,00	0,51	0,39	3,17	0,89	1,40	0,85	0,89	0,25	0,39	0,24	6,11	9,29	12,13
0,63	5,25	0,53	0,42	3,31	0,93	1,55	0,89	0,93	0,26	0,43	0,25	6,39	10,05	13,10
0,70	5,82	0,58	0,48	3,64	1,02	1,94	0,98	1,02	0,28	0,54	0,28	7,03	11,91	15,48
0,75	6,23	0,61	0,52	3,88	1,08	2,25	1,05	1,09	0,30	0,63	0,29	7,48	13,32	17,27



T 7 pozytyw belka jednoprzęsłowa, Re=250MPa, Rm=330MPa

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	4,20	1,87	1,05	0,67	0,47	0,34	0,26	0,21	0,17	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,05	0,05	0,04
	SGU - L/150	2,77	0,83	0,35	0,18	0,10	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/250	2,08	0,62	0,26	0,13	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,39	0,41	0,18	0,09	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,60	SGN	4,96	2,21	1,24	0,80	0,55	0,41	0,31	0,25	0,20	0,16	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05
	SGU - L/150	3,23	0,96	0,41	0,21	0,12	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/250	2,42	0,72	0,31	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,62	0,48	0,20	0,10	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,63	SGN	5,18	2,31	1,30	0,83	0,58	0,42	0,32	0,26	0,21	0,17	0,14	0,12	0,11	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05
	SGU - L/150	3,36	1,00	0,42	0,22	0,13	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,52	0,75	0,32	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,68	0,50	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,70	SGN	5,69	2,53	1,42	0,91	0,63	0,47	0,36	0,28	0,23	0,19	0,16	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06
	SGU - L/150	3,66	1,09	0,46	0,24	0,14	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	-
	SGU - L/250	2,74	0,82	0,35	0,18	0,10	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	-
	SGU - L/300	1,83	0,55	0,23	0,12	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-
0,75	SGN	6,04	2,69	1,51	0,97	0,67	0,49	0,38	0,30	0,24	0,20	0,17	0,14	0,12	0,11	0,10	0,08	0,08	0,07	0,06
	SGU - L/150	3,86	1,15	0,49	0,25	0,14	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-
	SGU - L/250	2,90	0,86	0,37	0,19	0,11	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	-
	SGU - L/300	1,93	0,58	0,24	0,13	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	-



T 7 negatyw belka jednoprzęsłowa, Re=250MPa, Rm=330MPa

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	3,97	1,77	0,99	0,64	0,44	0,33	0,25	0,20	0,16	0,13	0,11	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04
	SGU - L/150	2,23	0,66	0,28	0,14	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/250	1,67	0,50	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,11	0,33	0,14	0,07	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-	-
0,60	SGN	4,77	2,12	1,20	0,77	0,53	0,39	0,30	0,24	0,19	0,16	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/150	2,78	0,83	0,35	0,18	0,10	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/250	2,08	0,62	0,26	0,14	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,39	0,41	0,18	0,09	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,63	SGN	5,01	2,23	1,25	0,80	0,56	0,41	0,31	0,25	0,20	0,17	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05
	SGU - L/150	2,94	0,88	0,37	0,19	0,11	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/200	2,20	0,66	0,28	0,14	0,08	0,05	0,04	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,47	0,44	0,19	0,10	0,06	0,04	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,70	SGN	5,54	2,47	1,39	0,89	0,62	0,45	0,35	0,28	0,22	0,18	0,15	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06
	SGU - L/150	3,31	0,99	0,42	0,21	0,12	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,48	0,74	0,31	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,65	0,49	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,75	SGN	5,92	2,64	1,48	0,95	0,66	0,49	0,37	0,29	0,24	0,20	0,17	0,14	0,12	0,11	0,09	0,08	0,07	0,07	0,06
	SGU - L/150	3,56	1,06	0,45	0,23	0,13	0,08	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,67	0,80	0,34	0,17	0,10	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,78	0,53	0,23	0,12	0,07	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-



T 7 pozytyw belka jednoprzęsłowa, Re=280MPa, Rm=360MPa

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	4,71	2,10	1,18	0,76	0,52	0,39	0,30	0,23	0,19	0,16	0,13	0,11	0,10	0,08	0,07	0,07	0,06	0,05	0,05
	SGU - L/150	2,77	0,83	0,35	0,18	0,10	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,00	-	-
	SGU - L/250	2,08	0,62	0,26	0,13	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,39	0,41	0,18	0,09	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,60	SGN	5,55	2,47	1,39	0,89	0,62	0,45	0,35	0,28	0,22	0,18	0,16	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06
	SGU - L/150	3,23	0,96	0,41	0,21	0,12	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/250	2,42	0,72	0,31	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,62	0,48	0,20	0,10	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,63	SGN	5,80	2,58	1,45	0,93	0,65	0,48	0,36	0,29	0,23	0,19	0,16	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06
	SGU - L/150	3,36	1,00	0,42	0,22	0,13	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,52	0,75	0,32	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,68	0,50	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,70	SGN	6,37	2,84	1,60	1,02	0,71	0,52	0,40	0,32	0,26	0,21	0,18	0,15	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06
	SGU - L/150	3,66	1,09	0,46	0,24	0,14	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,74	0,82	0,35	0,18	0,10	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/300	1,83	0,55	0,23	0,12	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,75	SGN	6,77	3,01	1,70	1,09	0,75	0,55	0,42	0,34	0,27	0,22	0,19	0,16	0,14	0,12	0,11	0,09	0,08	0,08	0,07
	SGU - L/150	3,86	1,15	0,49	0,25	0,14	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-
	SGU - L/250	2,90	0,86	0,37	0,19	0,11	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/300	1,93	0,58	0,24	0,13	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-


T 7 negatyw belka jednoprzęsłowa, Re=280MPa, Rm=360MPa

Grubość blachy	warunek	Rozpiętości między podporami L																		
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
[mm]	[-]	[m]																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
0,50	SGN	4,42	1,97	1,11	0,71	0,49	0,36	0,28	0,22	0,18	0,15	0,12	0,11	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05	0,04
	SGU - L/150	2,17	0,65	0,27	0,14	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/250	1,63	0,49	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,09	0,32	0,14	0,07	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-	-
0,60	SGN	5,32	2,37	1,33	0,85	0,59	0,44	0,33	0,26	0,21	0,18	0,15	0,13	0,11	0,10	0,08	0,07	0,07	0,06	0,05
	SGU - L/150	2,72	0,81	0,34	0,18	0,10	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/250	2,04	0,61	0,26	0,13	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,36	0,41	0,17	0,09	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,63	SGN	5,58	2,48	1,40	0,90	0,62	0,46	0,35	0,28	0,22	0,19	0,16	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06
	SGU - L/150	2,88	0,86	0,36	0,19	0,11	0,07	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-
	SGU - L/250	2,16	0,65	0,27	0,14	0,08	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,44	0,43	0,18	0,09	0,05	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-	-
0,70	SGN	6,18	2,75	1,55	0,99	0,69	0,51	0,39	0,31	0,25	0,21	0,17	0,15	0,13	0,11	0,10	0,09	0,08	0,07	0,06
	SGU - L/150	3,25	0,97	0,41	0,21	0,12	0,08	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,44	0,73	0,31	0,16	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,62	0,49	0,21	0,11	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-
0,75	SGN	6,60	2,94	1,65	1,06	0,74	0,54	0,41	0,33	0,27	0,22	0,18	0,16	0,14	0,12	0,10	0,09	0,08	0,07	0,07
	SGU - L/150	3,50	1,05	0,44	0,23	0,13	0,08	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-
	SGU - L/250	2,63	0,78	0,33	0,17	0,10	0,06	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-
	SGU - L/300	1,75	0,52	0,22	0,11	0,07	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	-	-	-	-	-

Blachprofil 2 Sp. z o.o.

Centrum produkcyjno-logistyczne
Manufacturing and Logistics Centre

32-566 **Alwernia**
Grojec, ul. Grojecka 39

Produkcja
Manufacturing

41-303 **Dąbrowa Górnicza**
ul. Budowlanych 10